

系統名稱： 機電設備維護保養管理系統	主題 SUBJECT:	文件編號:CENU-OTC-001			
單位名稱： 富士康科技集團中央單位華南物業	天車保養維修管理辦法	PAGE	1of4	版次	3
		發行日期	2024/05		

1. 目的

為了保證橋式起重機械設備天車(以下簡稱天車)的安全使用,使天車設備維護及使用管理相關單位作業人員有據可依,特制定本管理辦法.

2. 適用範圍

本規範適用富士康科技集團深圳廠區納入維保系統統一維保管理的天車設備.

3. 權責

3.1 富士康科技集團中央單位華南物業

3.1.1 負責天車的委外保養合約簽定工作與合約執行的監理.

3.1.2 負責天車維保廠商的管理.

3.1.3 負責統籌協調維保廠商與現場管理單位的維保差異工作.

3.1.4 負責天車保養計劃的排配及維保費用結報.

3.2 富士康科技集團現場設備使用管理單位工務

3.2.1 負責天車各類管制文件、表單的建立.

3.2.2 負責天車日常點檢工作及組織天車年審取證工作.

3.2.3 負責天車維保廠商現場維保作業的協調及管理.

3.2.4 負責天車現場保養數量及保養質量的監理.

3.3 天車維保廠商

3.3.1 維保廠商必須具有天車維修及管理經驗的合格廠商.

3.3.2 維保廠商必須嚴格按合約規定內容進行天車的維修保養工作.

3.3.3 負責天車系統整改工作的計劃方案整理與實施.

4. 作業內容

維保內容分為保養作業、維修作業、年審作業三部分,各項作業必須嚴格按規範執行,對於任何維修保養作業均應在《天車設備履歷表》中做好完整記錄.天車保養作業分為每日點檢,月保養,剎車裝置專項拆檢保養作業,其中天車的每日點檢由富士康科技集團工務人員完成,月保養及剎車裝置專項拆檢保養內容由簽約維保廠商執行.

系統名稱： 機電設備維護保養管理系統	主題 SUBJECT:	文件編號：CENU-OTC-001			
單位名稱： 富士康科技集團中央單位華南物業	天車保養維修管理辦法	PAGE	2of4	版次	3
		發行日期	2024/05		

4.1 每日點檢：指富士康科技集團現場設備管理單位人員每日對天車設備運行狀況的檢查

4.1.1 每日點檢規定項目內容如下：《天車每日點檢記錄表》

- A 大車運行是否平穩(快速/慢速).
- B 大車防撞裝置有無鬆脫.
- C 小車運行是否平穩(快速/慢速).
- D 曳引機鋼絲繩有無破損現象.
- E 手控器各按鈕有無破損現象.
- F 吊鉤有無損壞現象, 止脫鉤是否有效.
- G 曳引機升降動作是否平穩可靠.
- H 曳引機上下止點是否正常.
- I 天車整體 5S.

4.1.2 富士康科技集團現場設備使用管理單位工務人員依《天車每日點檢記錄表》的內容對天車設備進行點檢\維護, 並填寫此表, (此表可根據各品牌天車不同要求設計但必須包含設備型號, 編號, 點檢項目, 日期, 點檢人員等信息.)

4.1.3 富士康科技集團工務人員在點檢中發現天車異常, 應及時通知維保廠商處理, 處理完成后, 應及時填寫《天車設備履歷表》中維修保養記錄.

4.2 月保養：指由維保廠商每月一次按天車設備行業法規執行的維護保養工作, 并做好記錄, 具體保養內容如下：《起重機月度保養維修記錄》表. (此表必須包含設備型號、編號、日期、保養人員、巡檢項目等信息).

4.2.1 檢查吊鉤：

- A 吊鉤固定可靠, 轉動部位靈活.
- B 吊鉤表面光潔, 無裂紋, 無剝裂等缺陷.
- C 吊鉤危險斷面或頸部無塑性變形.

4.2.2 檢查鋼絲繩及環鏈：

- A 繩端固定應牢固可靠, 卷筒上至少應保留三圈安全圈.

系統名稱： 機電設備維護保養管理系統	主題 SUBJECT:	文件編號：CENU-OTC-001		
單位名稱： 富士康科技集團中央單位華南物業	天車保養維修管理辦法	PAGE	3of4	版次
		發行日期	2024/05	

- B 鋼絲繩一個捻距內斷絲數不應超過鋼絲繩總數的 10%.
 - C 鋼絲繩直徑縮細量不得大於原直徑的 7%.
 - D 環鏈不應有裂紋、開焊等缺陷, 環鏈直徑磨損達原直徑的 10%應報廢.
- 4.2.3 檢查導繩器、卷筒、減速器、制動器:
- A 導繩器安裝可靠, 排繩整齊滑暢, 無損壞鋼絲繩等缺陷.
 - B 卷筒外殼完好, 無嚴重變形、破損等缺陷.
 - C 減速器運轉時不應有振動或斷續異常聲響.
 - D 起升制動器須工作安全、制動平穩、可靠.
 - E 大車制動器須工作安全、制動平穩、可靠.
 - F 小車制動器須工作安全、制動平穩、可靠.
- 4.2.4 檢查電動機:
- A 電機絕緣電阻不少於 0.8MΩ.
 - B 運轉時不得有振動或斷續異常聲響.
- 4.2.5 檢查手電門: 手電門外殼無嚴重損壞, 按鈕無卡死現象, 懸掛電纜兩端固定可靠, 無老化、斷線等缺陷.
- 4.2.6 檢查限位開關: 各機構形狀工作性能安全可靠, 動作靈活.
- 4.2.7 檢查聯接構件: 各聯接部位繩絲無鬆動, 緊固件齊全, 無破損現象.
- 4.2.8 檢查大車導電: 大車導電裝置運行平滑, 拖纜導電收放自如, 滑線導電無卡死現象.
- 4.2.9 檢查小車導電: 小車電纜收放自如, 無卡死現象, 電纜無老化、嚴重破損等缺陷.
- 4.2.10 檢查主機剎車: 檢查主機剎車與束令片間隙, 調整至安全標準使用範圍 (0.2CM-0.4CM) .
- 4.2.11 天車的月保養《起重機月度保養維修記錄》表, 每次保養完畢後交富士康科技集團工務相關負責人進行查核, 由部門主管簽核後方可結案並匯整保存, 此表保存期不得少於 12 個月.
- 4.2.12 維保廠商在保養中發現天車異常, 應及時進行維修處理, 處理完成后, 應及時填寫《天車設備履歷表》中維修保養記錄.
- 4.3 天車剎車裝置專項拆檢保養: 指由維保廠商每年一次對天車主機剎車總成部件進行拆檢保養, 項目詳見附表 2《起重機剎車裝置拆檢記錄》表.

系統名稱： 機電設備維護保養管理系統	主題 SUBJECT:	文件編號：CENU-OTC-001			
單位名稱： 富士康科技集團中央單位華南物業	天車保養維修管理辦法	PAGE	4of4	版次	3
		發行日期	2024/05		

4.4 天車的維修作業

- 4.4.1 天車屬特種設備，必須由維保廠商專業維修人員進行維修，富士康科技集團工務人員和使用人員無取得維修認證資質的不得擅自維修。
- 4.4.2 天車使用過程中出現故障時，由富士康科技集團工務人員向天車維保廠商進行報修，報修時說明天車安裝位置、編號與故障現象。
- 4.4.3 天車維保廠商接到報修後應于 1h 內趕到現場處理，富士康科技集團工務人員給予配合。天車維修完成后應及時填寫《天車設備履歷表》中維修記錄，此表設計必須包含設備型號，編號等固定信息對應於單一設備，維修記錄必須能反應維修時間、故障現象與原因、維修內容、更換部件清單、維修商及人員等信息。
- 4.4.4 天車設備維修記錄作為《天車設備履歷表》的重要組成檔案，不得修改記錄和消除。

4.5 天車年審作業

- 4.5.1 維保廠商負責在天車安全合格証到期前 2 個月(包括維保合約期後 1 個月內年審的天車)向質量監督檢驗局辦理天車年審申報。
- 4.5.2 維保廠商必須嚴格按標準對天車進行維保及年審前自檢，確保年審工作的按期通過。
- 4.5.3 富士康科技集團現場設備管理單位工務負責配合維保廠商進行各項年審手續的辦理。

5. 附表內容

附表 1 《起重機月度保養維修記錄》

附表 2 《起重機剎車裝置拆檢記錄》